



APLICACIÓN

Máquina automática especialmente diseñada para envasado de aceite comestible o manteca, en fundas que van siendo conformadas a partir de rollos de polietileno.

CARACTERÍSTICAS

- Accionamiento electro neumático.
- Control por medio de PLC marca "Siemens".
- Alimentación por bomba de tornillo sin-fin.
- Dosificación exacta del producto en cada funda.
- Sellados vertical y horizontal y corte por impulsos.
- Sistema de enfriamiento de mordazas de sellado.
- Diseño óptimo para operación fácil y confiable.
- Sistema de arrastre con control de la longitud de funda.
- Panel de control amplio e independiente clase IP66
- Guardas de acrílico con interruptor de seguridad.
- Unidad de mantenimiento para el aire comprimido.
- Rampa de descarga de las fundas con producto.
- Partes en contacto con producto fabricadas en A304.
- Bajo costo por operación y mantenimiento.
- Puede incluir codificadora para LOT, ELB, VEN, PVP.
- Estructura robusta fabricada en acero A304.
- Cabina con luz U.V. para esterilización del plástico.
- Cumple requisitos de Buenas Prácticas de Manufactura



ESPECIFICACIONES

Modelo: ASA-LIQUIPACK 2000 AX-EO

Dosificación	Desde 100 a 1.000 c.c.
Formatos	Sellado lateral y sellado y corte horizontal por impulsos
Material del Empaque	Polietileno coextruido o laminado especial para aceite de 60 a 100 micras
Tamaños	Ancho estándar 150 mm x largo regulable desde 50 mm hasta 230 mm
Capacidad	Envasa 30 fundas x minuto (1.800 unidades por hora) en presentación de 1 litro.
Operación	Accionamiento electro neumático
Control	Por medio de PLC Siemens con pantalla digital
Aire Comprimido	90 PSI (6 bares). Consumo Aprox. 8 CFM
Requerimiento	240 o 480 VAC trifásico + neutro + tierra. Consumo Aprox. 2.5 KW.
Dimensiones y Peso	Ancho 900 mm, Fondo 1.000 mm, Alto total 2.200 mm Aprox. 240 Kg.

Accesorios ESTANDAR

- Sensor fotoeléctrico de marcas
- Contador totalizador
- Bomba de desplazamiento positivo



Accesorios OPCIONALES

- Impresora térmica o ink-jet
- Transportador de evacuación