



APLICACIÓN

Túnel de enfriamiento para barras de chocolate en moldes, con diseño innovador, de alta capacidad refrigeradora, construido con materiales sanitarios y diseñado para fácil limpieza y mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño y construcción basado en calidad, fiabilidad, facilidad de operación, ergonomía y facilidad de limpieza.
- Equipo fabricado en acero inoxidable A304
- Estructura robusta apoyada en patas de nivelación
- Activación por sensores de temperatura.
- El enfriamiento ocurre por convección forzada del aire frío el cual circula transversalmente alrededor de la cinta transportadora
- El túnel se divide en tres secciones, para facilidad de transporte.
- La regulación de la temperatura es gobernada por un controlador electrónico, dando exactitud y estabilidad a los parámetros
- Velocidad de transportador regulable.
- Las cubiertas son aisladas en poliuretano de alta densidad, se abaten hacia arriba y se sostienen mediante varillas de soporte, permitiendo acceso total para la limpieza de túnel y el mantenimiento del equipo.

ESPECIFICACIONES

Material del Transportador	Poliuretano termoplástico blanco de 1.2 mm de espesor, 300 mm de ancho
Velocidad de Banda	Velocidad con un rango de 0 a 3,2 mt/min
Capacidad Frigorífica	3.590 Watts, 4. 635 Kcal/h, 18.380 BTU/h
Material de estructura	Estructura en acero inoxidable
Voltaje	220 VAC 60 Hz.
Consumo Aproximado	3.0 Kw.
Dimensiones	Largo: 6.900 mm Fondo: 850 mm Alto: 1.200 mm